

Estableciendo un NUEVO ESTÁNDAR en la refrigeración comercial.

Conservador horizontal con diseño moderno, cuenta con tapa sólida tipo cofre, y un sistema de apertura y cierre más sencillo, que además evita las fugas de aire.



CARACTERÍSTICAS



CONTROL DE TEMPERATURA ELECTRÓNICO

Asegura funcionamiento del equipo, permite que los productos siempre estén a la temperatura ideal para su consumo.



ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO

Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.



RECUBRIMIENTO INTERIOR DE ALUMINIO

Asegura un enfriamiento más rápido y uniforme, reduciendo el tiempo de pull-down.



TAPA SÓLIDA TIPO COFRE

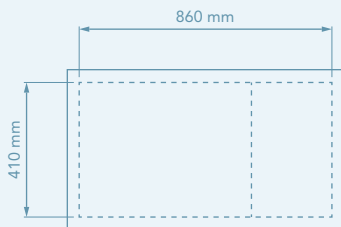
Reduce significativamente la transferencia de calor, haciendo al equipo más eficiente.



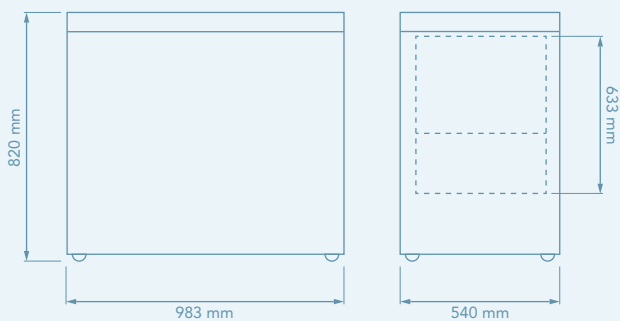
RODAMIENTOS

Otorgan completa libertad de movimiento que facilita desplazar al congelador en distintos puntos del establecimiento.

HF08



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL

VISTA LATERAL

GARANTÍA

Garantía limitada por un año en todas sus partes, excepto componentes eléctricos y electrónicos.



CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Dimensiones Externas	Alto:	820 mm
	Ancho:	983 mm
	Prof:	540 mm
Dimensiones Interiores	Alto:	633 mm
	Ancho:	860 mm
	Prof:	410 mm
Peso	Neto:	44.2 kg
	Con empaque:	45.2 kg
Volumen		175.7 lts
Capacidad de Contenedor	20':	40
	40':	80
	53':	150
No. Puertas		1
No. Parrillas		1

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN PA

Consumo Energía (kWh/24h)	2.413*
Refrigerante R134a (kg)	0.165
Compresor (hp)	1/8
Evaporador	Estático
Rango Temperatura	-18°C a -16°C

SISTEMA ELÉCTRICO PA

Amperaje (A)	1.8
Voltaje (V)	115
Frecuencia (Hz)	60
Long. Tomacorriente (mm)	2000
Tipo de Enchufe	NEMA 5-15P



* Consumo de energía en su condición C (Temperatura ambiente max. de 32.2°C y 65% de humedad relativa).

Sistema de Paredes Activas (PA).
Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.
Sujeto a cambio sin previo aviso.